

Senast reviderat: 2025-10-17 rev 7

Dokumentet gäller för: Sektionen för Hematologi och Koagulation

Innehållsansvarig: Katarina Olsson Lundberg, Leg. Sjuksköterska/Aferessjuksköterska, ACFD

Godkänd av: Martin Stenson, Sektionschef. Jan-Erik Johansson, Överläkare, CPD

B21 Underhåll av aferesmaskin och teknisk utrustning

Revideringar i denna version

- Tillägg dokumentation för pausad maskin samt ifyllandet av datum under veckounderhåll

Revisionshistoria

Rev	Giltig från	Förändring	Författare
6	2022-01	<ul style="list-style-type: none">Förtydligande av underhåll och hänvisning till aktuella manualer.Tillägg Spectra Optias inbyggda svetsar som åter används som standard.Smärre språkliga förändringar.	Katarina Olsson Lundberg
5	2018-11	<ul style="list-style-type: none">Förtydligande av underhåll och hänvisning till aktuella manualer.	Katarina Olsson Lundberg
4	2017-02	<ul style="list-style-type: none">Tillägg av nya aferesmaskiner.Förtydligande av underhåll och hänvisning till aktuell Användarhandbok.	Katarina Olsson Lundberg
3.1	2015-03	<ul style="list-style-type: none">Anpassning till att maskin Spectra Optia nu används istället för Cobe Spectra.	Katarina Olsson Lundberg
2.1	2012-12	<ul style="list-style-type: none">Inga ändringar är gjorda.	Katarina Olsson Lundberg
1.1	2010-03	-Första utgåvan av dokumentet	Katarina Olsson Lundberg

Granskare

Inger Andersson, Leg. Sjuksköterska/JACIE-koordinator

Emma Grimgard Leg. Sjuksköterska

Innehåll

1	Syfte	1
2	Spectra Optia aferesmaskin, signeringslista	2
3	Spectra Optias svetsar och T-Seal Mobile batteridrivna bärbara svetsar	3

1 Syfte

Att med hjälp av kontinuerligt underhåll bibehålla en god maskinpark och teknisk apparatur på Aferesmottagningen.

Underhållet dokumenteras genom signering på checklistor nedan, förvaras på Aferesmottagningen.

2 Spectra Optia aferesmaskin, signeringslista

För Spectra Optia finns skötsel och underhåll beskrivet i Terumos "Spectra Optia aferessystem-Grundläggande" kap.8 s. 79–85.

År 20_____ Maskin: Tor 1P01580 Freja 1P01579
Oden 1P02170 Embla 1P02169

Ytor inklusive pekskärm på Spectra Optia torkas av med fuktad kompress efter varje aferes.

Varje månad. Pausad maskin markeras med P:

Rengöring av pumpar/ pumphus (fuktad kompress, v.b. mildt rengöringsmedel – lufttorka).

Datum												
Sign												

Varje månad:

Centrifugkammarens ytor, detektorer för vätskeläckage: fuktad kompress, ev. mildt rengöringsmedel.
Skyddsglas för lampor och AIM-system: fuktad kompress, torka torrt med kompress.

Datum												
Sign												

Varje vecka, ange även datum. Pausad maskin markeras med stort P:

Frontpanelens sensorer, detektorer, ventiler och påfyllaren fuktad kompress, ev. mildt rengöringsmedel

	Vecka	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Sensorer/detektorer/ventiler	Sign									
Påfyllare	Sign									
	Vecka	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Sensorer/detektorer/ventiler	Sign									
Påfyllare	Sign									
	Vecka	19	20	21	22	23	24	25	26	27
Sensorer/detektorer/ventiler	Sign									
Påfyllare	Sign									
	Vecka	28	29	30	31	32	33	34	35	36
Sensorer/detektorer/ventiler	Sign									
Påfyllare	Sign									
	Vecka	37	38	39	40	41	42	43	44	45
Sensorer/detektorer/ventiler	Sign									
Påfyllare	Sign									
	Vecka	46	47	48	49	50	51	52		
Sensorer/detektorer/ventiler	Sign									
Påfyllare	Sign									

Var sjätte månad

Tekniskt underhåll från tillverkaren	Utfört datum:	
	Nästa underhåll:	

3 Spectra Optias svetsar och T-Seal Mobile batteridrivna bärbara svetsar

För att svetsa av uppsamlingspåsen efter avslutad aferes används både Spectra Optias tillhörande svetsar som sitter monterade på aferesmaskinen och T-Seal Mobile batteridrivna svetsar.

Underhåll:

- ✓ Spectra Optias svetsar skruvas av maskinen, rengöres med fuktad kompress vid behov enligt Terumos "Spectra Optia aferessystem, Grundläggande". Svetsarna genomgår kontroll och service i samband med varje 6-månadersservice utförd av tekniker från Terumo enligt serviceavtal.

Nedan följer en sammanfattning av användarmanual från tillverkaren av T-Seal Mobile

Varning! Svetsen avger en låg nivå av elektromagnetisk (icke-joniserande) strålning under svetsning och ska inte användas av personer med pacemaker och inte heller användas i närheten av högfrekvent känslig elektronisk utrustning.

- ✓ Kontrollera batteriet genom att trycka på knappen märkt TEST och indikatorn för batteriets laddningsnivå lyser. Kapaciteten visas i steg om 20 %. Ladda batteriet när 20 % (gul) lyser eller allra senast när 0 % (röd) lyser. En ljudsignal låter vid noll, svetsa inte slangar vid denna laddningsnivå.
- ✓ För laddning, koppla laddare till elnätet och anslut till den kombinerade kontakten för handenhet och laddare. Batteriet är färdigladdat när laddningsindikatorn börjar blinka. Laddningen kan avbrytas när som helst men två timmar rekommenderas för fulladdning. Ett batteri (NiMH-batteri) räcker till ca 1500 svetsningar.
- ✓ Underhåll görs vid behov. För egen säkerhet: Koppla alltid isär handenheten och batteriladdaren innan rengöring.
 - Utsidan av batterienheten torkas av med mildt rengöringsmedel och med mjuk luddfri duk.
 - För rengöring av elektroderna, tag bort den mobila elektroden genom att dra handtaget framåt tills det "snäpper". För den lilla metallpiggen som sitter på undersidan framåt och dra samtidigt ut den mobila elektroden.
 - Rengör handtaget och båda elektroderna med mildt rengöringsmedel och med mjuk luddfri duk. Torka försiktigt och se till att elektroderna är helt torra för att undvika gnistbildning. Inspektera elektroderna för skada efter rengöring.
 - Sätt samman delarna i omvänd ordning. Sätt tillbaka den mobila elektroden och se till att den placeras parallellt med den fasta elektroden.
- ✓ För detaljer och felsökning var god se användarmanual på Aferesmottagningen (papperskopia) eller kontakta tillverkaren.