

Gäller för: Neuro- och rehabiliteringsklinik

Giltig från: 2026-04-13

Innehållsansvar: Johanna Nyberg, (johpe46), Ortopedtekniker

Giltig till: 2028-04-13

Granskad av: Flera granskare finns - se eftersättsblad

Godkänd av: Malin Camper, (malgu5), Verksamhetschef

Silikon – ortopedteknik

Sammanfattning

Rutinen syftar till att beskriva hur vi arbetar med Silikon i ortopedtekniks verksamhet – tips och tricks.

Förutsättningar

Efter modellering: Använd **inte** trikså och lacka **inte**.

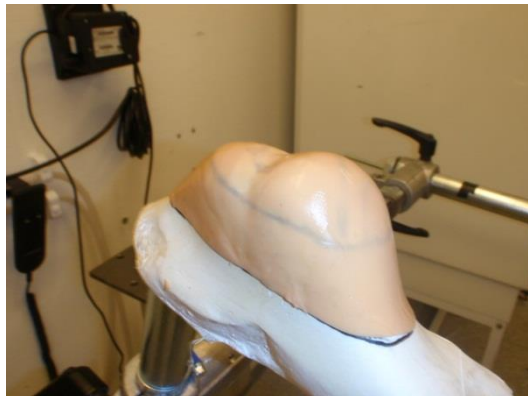
Rita trimlinjer **innan** gipsen såpas.

Såpa gipsen innan tillverkning. Se till att den är riktigt torr. Silikon får inte tillverkas på blöt gips. Är det akut kan vaselin användas i stället för såpa

Gelet går antingen att tillverka i form eller använda stabilisator och lägga direkt på silikonerna, tar ca 1 h att härda. Gelet ska betraktas som vätska och måste därför kapslas in.

Genomförande

Lägg på ett tunt lager silikon.



Om du ska ha gel, läggs det på nu:



Lägg en extra remsa/lager vid skarven
silikon/gel

Lägg nu på ett lager silikon över.



Lägg på nylonstrumpa/perlontrikå och tunn plastpåse och sug. Tänk på att ett stort jobb kan behöva suga i minst 2h. Tänk dock på att om ett jobb suger för länge, kan det bli nästan omöjligt att ta bort nylonstrumpan/perlontrikån.



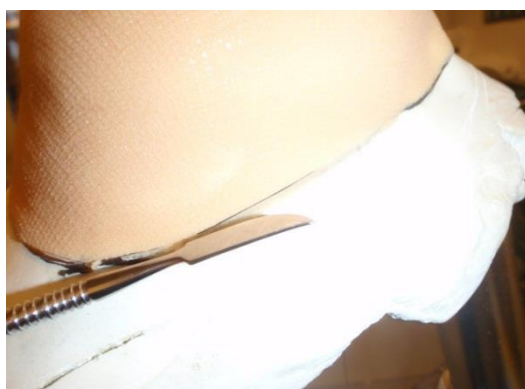
Pilla försiktigt bort nylonstrumpan/perlontrikån runt silikon kanten.



Jämna försiktigt till om det har blivit några veck av nylonstrumpan/perlontrikån eller plastpåsen. Använd verktyget som visas på bild. Alternativt använd såpa föra att få en slätare yta.



Skär till kanterna och lägg in i ugnen (programmet är 8h 50° och 4h 80°) Se instruktioner för att starta och avsluta programmet på lappen som hänger på ugnen.





Ska du sy fast någonting i silikonen använd armering i form av nylon/perlonstrumpa som mellanlager. Ska vändsöljor integreras med silikonerna kan metallen tryckas igenom silikonerna vid sugningen. Läg därför vändsöljorna bakåt.



Om man vill gjuta in silikon, gör man som ovan, fast använder två lager perlontrikå när man suger, som man inte tar bort. Dessa fastnar då i silikonerna och man använder dessa som de första två lagren, när man gjuter hjälpmedlet.

Bra att tänka på:

- PVA fastnar i silikonerna vid härdning
- PVC gör att det inte härdar
- Kontaktlimmet gör att silikonerna inte härdar.
- Plastflicke-plast går bra (både grön och genomskinlig.)
- För att inte kontaminera puggen görs ej pugg/silikonjobb tillsammans.
- Det går bra att gjuta silikonarbeten.
- Termoplast/Prepreg går bra att silikona in, se upp för luftbubblor.

Information om handlingen

Handlingstyp: Rutin

Gäller för: Neuro- och rehabiliteringsklinik

Innehållsansvar: Johanna Nyberg, (johpe46), Ortopedtekniker

Granskad av: Rebecka Molid, (rebal1), Ortopedingenjör, Tobias Halldin, (tobha9), Ortopedtekniker

Godkänd av: Malin Camper, (malgu5), Verksamhetschef

Dokument-ID: SAS9661-671614304-69

Version: 7.0

Giltig från: 2026-04-13

Giltig till: 2028-04-13