

Gäller för: Neuro- och rehabiliteringsklinik

Giltig från: 2025-11-10

Innehållsansvar: Rebecka Molid, (rebal1), Ortopedingenjör

Giltig till: 2027-11-10

Granskad av: Karl-Johan Westberg, (kajwe4), Ortopedingenjör

Godkänd av: Malin Camper, (malgu5), Verksamhetschef

# Allmän information för tillverkningsmanualer – ortopedteknik

## Sammanfattning

Sammanställning av gemensamma regler som gäller för alla tillverkningsmanualer på ortopedteknik.

## Förutsättningar

Innehållet i tillverkningsmanualer är till för anställda på ortopedteknik Borås.

För samtliga tillverkningsmanualer gäller nedanstående

## Genomförande

Som **barn** räknas personer yngre än 10 år

Vi använder oss av följande **gängsäkringar**:

- Loctite
- Stuka skruven
- Körnslag
- Vilken metod som används beror på rekommendationer från tillverkaren.

Ansvarig för att gängsäkring görs är handläggare.

Vid **lackning** används vattenbaserad lack

Manualer skrivs även ut och sätts in i pärm.

Handändring i denna pärm är tillåten.

Skriv med kulspetspenna.

Notera datum och signatur

## Temperaturer för termoplast:

- Polyeten 160°
- Polypropylen 180°
- Sansplint 80°
- Orfit 80°
- Multiform/ortoliner 130°
- EVA 130°
- Filt 170°
- Ortholen 170°
- Thermolyn soft 160° dras på våt gips
- Thermolyn steif 170°

# Information om handlingen

**Handlingstyp:** Rutin

**Gäller för:** Neuro- och rehabiliteringsklinik

**Innehållsansvar:** Rebecka Molid, (rebal1), Ortopedingenjör

**Granskad av:** Karl-Johan Westberg, (kajwe4), Ortopedingenjör

**Godkänd av:** Malin Camper, (malgu5), Verksamhetschef

**Dokument-ID:** SAS9661-671614304-6

**Version:** 6.0

**Giltig från:** 2025-11-10

**Giltig till:** 2027-11-10