

Gäller för: Neuro- och rehabiliteringsklinik
Innehållsansvar: Tobias Halldin, (tobha9), Ortopedtekniker
Granskad av: Rebecka Molid, (rebal1), Ortopedingenjör
Godkänd av: Malin Camper, (malgu5), Verksamhetschef

Giltig från: 2025-12-09

Giltig till: 2027-12-09

KO, termoplast - Ortopedteknik

Sammanfattning

Manual för tillverkning av knäortoser i termoplast efter modell.

Förutsättningar

Handläggaren har gjort klart positivet och försett den med ledpinne för avsedd led. Om det är en gipsavgjutning ska positivet vara trikåklädd och lackad. Bra om design är ritad på positivet. Ett komplett produktionsunderlag tas fram, på vilken handläggaren anger val av led, material och design av ortos

Genomförande

Tillverkning

Metalled

Om angivet polstra positivet.

Värm termoplasten i ugn. Färga in om så önskas.

Forma plasten runt positivet med öppningen åt angivet håll. Låt svalna, helst till nästa arbetsdag.

Skränk skenorna och parallellställ lederna.

Såga upp och slipa till önskad form. Skruva fast med provskruv.

Omlottled

Börja med knäortosens nedre del. Om angivet polstra positivet.

Värm termoplasten i ugn. Färga in om så önskas.

Forma plasten runt modellen med öppningen åt angivet håll. Låt svalna, helst till nästa arbetsdag.

Såga upp och slipa till önskad form. Tejpa fast nedre delen på modellen och dra en trikså över.

Gör som ovan med överdelen. Skruva fast med provskruv.

Färdigställning

Metalled

Nita skenorna i plasten med 4 mm kopparnit och parallellställ leder.

Kolla så att eventuellt lås går lätt.

Smörj lederna med fett, skruva ihop ortosen.

Fila av utstickande ledskruvar samt gängsäkra dessa.

Ledskydd görs som på helbensortoser.

Omlottled

Nita ihop delarna med rörnit.

Nita kardborreband och vändsöljor efter anvisningar.

Vid behov polstra och/eller tillverka plös i Ortoliner eller läder/skinn.

Information om handlingen

Handlingstyp: Rutin

Gäller för: Neuro- och rehabiliteringsklinik

Innehållsansvar: Tobias Halldin, (tobha9), Ortopedtekniker

Granskad av: Rebecka Molid, (rebal1), Ortopedingenjör

Godkänd av: Malin Camper, (malgu5), Verksamhetschef

Dokument-ID: SAS9661-671614304-45

Version: 6.0

Giltig från: 2025-12-09

Giltig till: 2027-12-09