

Gäller för: Neuro- och rehabiliteringsklinik

Giltig från: 2026-02-27

Innehållsansvar: Johanna Nyberg, (johpe46), Ortopedtekniker

Giltig till: 2028-02-27

Granskad av: Rebecka Molid, (rebal1), Ortopedingenjör

Godkänd av: Malin Camper, (malgu5), Verksamhetschef

KD-protes, laminering - Ortopedteknik

Sammanfattning

Manual för tillverkning av hylsa till protes för knäexartikulerade.

Innerhylsa av skinn/multiform och gjuten ytterhylsa.

Förutsättningar

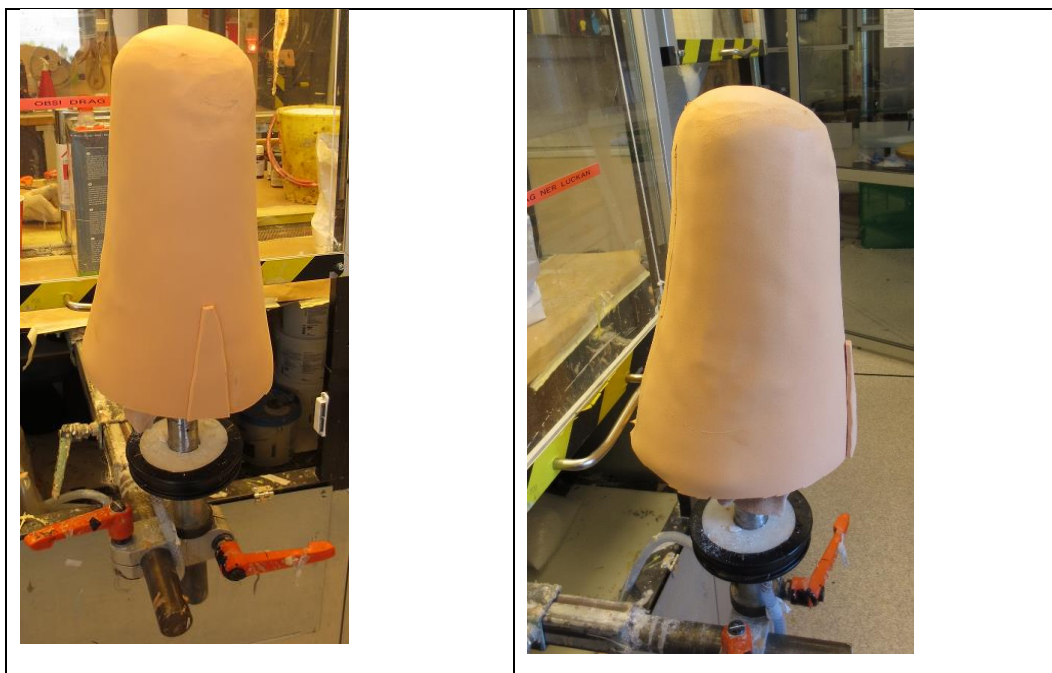
Gipspositiv/modell och komplett produktionsunderlag, där ansvarig ortopedingenjör ansvarar för att underlaget och komponenter tas fram.

Detta tillhandahålls innan tillverkning kan påbörjas av tekniker.

Genomförande

Innerhylsa

- Sy en ”påse” av skinn lika stor som gipsen, blöt den och dra på den på gipsen, med sömmen på baksidan. Skärfla vid sömmen.
- Låt torka i lädertorkskåpet minst 1 timme.
- På stumpändan läggs två ihop limmade 5 mm multiformbottnar om inget annat anges. Slipa till kanterna.
- Fyll ut lateralt och medialt strax ovanför kondylerna med plastazote.
- Limma en 5 mm multiform cirkulärt över skinn och utfyllnad men inte i botten.
- Limma fast en styr-kil i 5 mm multiform proximalt anteriort.



Laminering

- 4 lager perlontrikå.
- Tre korslagda 50 mm glasfiberband placeras över botten och upp på sidorna.
- 1/3 upp läggs ett 50 mm glasfiberband cirkulärt.
- 2–4 lager perlon
- Laminera 2/3 från botten med laminersharts och 1/3 proximalt med akrylharts.
- Krabban skruvas fast till provning.
- Hylsan ställs upp på valda komponenter och inriktas enligt produktionsunderlag.

Ingjutning av adapter direkt

- 3–4 lager perlontrikå.
- Tre korslagda 50 mm glasfiberband placeras över botten och upp på sidorna.
- 1/3 upp läggs ett 50 mm glasfiberband cirkulärt.
- Glasfiberhätta/band
- Krabba
- Glasfiberhätta/band
- 3–4 lager perlon
- Laminera 2/3 från botten med laminersharts och 1/3 proximalt med akrylharts

Information om handlingen

Handlingstyp: Rutin

Gäller för: Neuro- och rehabiliteringsklinik

Innehållsansvar: Johanna Nyberg, (johpe46), Ortopedtekniker

Granskad av: Rebecka Molid, (rebal1), Ortopedingenjör

Godkänd av: Malin Camper, (malgu5), Verksamhetschef

Dokument-ID: SAS9661-671614304-44

Version: 7.0

Giltig från: 2026-02-27

Giltig till: 2028-02-27