

Gäller för: Neuro- och rehabiliteringsklinik

Giltig från: 2025-02-03

Innehållsansvar: Karl-Johan Westberg, (kajwe4), Ortopedingenjör

Giltig till: 2027-02-03

Granskad av: Flera granskare finns - se eftersättsblad

Godkänd av: Malin Camper, (malgu5), Verksamhetschef

Handledsortos, oledad - Ortopedteknik

Sammanfattning

Manual för tillverkning av oledad handledsortos i läder och plast.

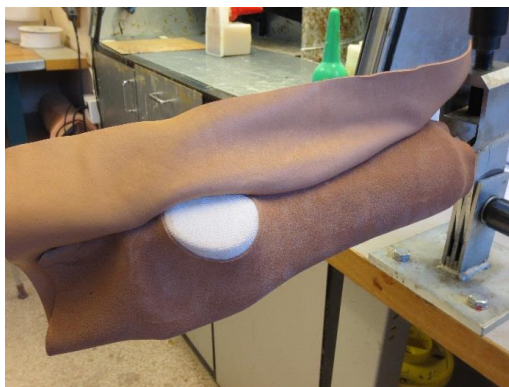
Förutsättningar

Gipsmodell som är trikåklädd, lackad och torr. Ifyllt produktionsunderlag.

Genomförande

Läderspänning

Läder, vegetabiliskt garvad framdel 1,5 mm, tas ut i ett stycke av modellen (ev. efter pappersmall). Blötlägg lädret i ljummet vatten minst ½ h. Skarven läggs omlott med öppningen radially. Lädret torkas sen i 40 grader i lädertorkskåpet.



Termoplast

Om polstring ska användas så lägg på den först

Lägg på plasten med trikå mellan läder/polstring och plast. Vakuumsug.
Låt ligga tills plasten har svalnat. Slipa till rätt form.



Laminering

Gjut med 4 lager perlon och 2 glasband dorsalt eller palmart



Färdigställning

Skärfla kanterna på lädret. Limma ihop tumgrepp. Tunna ut kanterna på förstärkningsplasten. Limma ihop lädret och plasten ”vått i vått”, linda sen ihop med gummiresår och låt vara i minst 2 h, gärna över natten.

Beklädnadsskinn klipps ut. Klä ortosen med pinkskinn, klipp rent och sy runt. Montera K-band, vändsöljor eller hakar beroende på önskemål. Finns inget skrivet så görs enkla kardborreband.



Information om handlingen

Handlingstyp: Rutin

Gäller för: Neuro- och rehabiliteringsklinik

Innehållsansvar: Karl-Johan Westberg, (kajwe4),
Ortopedingenjör

Granskad av: Johanna Nyberg, (johpe46), Ortopedtekniker,
Rebecka Molid, (rebal1), Ortopedingenjör

Godkänd av: Malin Camper, (malgu5), Verksamhetschef

Dokument-ID: SAS9661-671614304-33

Version: 7.0

Giltig från: 2025-02-03

Giltig till: 2027-02-03