

Förbättringsarbete, ortopedteknik - Kontrolleringspliktiga utrustningar, verktyg och mätdon

Sammanfattning

För att säkerställa att utrustning, verktyg och mätredskap fungerar så ska de kontrolleras regelbundet.

Förutsättningar

Ges av protokollet som används för att genomföra kontrollen av de verktyg mm som faller under denna rutin.

Genomförande

Omfattar:

5 ugnar för termoplastbearbetning och prepregarbeten i Borås

1 torkskåp för gipstorkning

1 torkskåp för lädertorkning och härdning av silikon

Dessa kontrolleras 1 gång vartannat år i samband med revidering av detta dokument.

Mätningarna görs med IR-termometer som förvaras i plastrummet.

Termometern kalibreras inte utan mätresultaten från samtliga ugnar

indikerar om termometern visar fel. Mätning sker vid den/de temperatur/er som ugnarna används vid.

2 momentnycklar i Borås

1 momentnyckel i Alingsås

1 fuktmätare i Borås

Dessa kontrolleras inte, utan en ny införskaffas vart femte år. De märks då med etikett: "Momentnyckel nr inköpt år xxxx" respektive "Fuktmätare, inköpt år xxxx"

Uppmätta värden och tidpunkt för kontroll förs in i *Protokoll för kalibrering_kontroll* i SharePoint. Ligger under kvalitetsarbete-kvalitetskoordinationer.

Följande utrustning behöver inte kalibreras/kontrolleras:

Måttband

Linjal

Skjutmått

Vattenpass

Laserlod

Krummått

Varmluftspistol

Handdukstorkskåp

Våg i plastrum

Våg på verkstad

Våg i gipsrum

Information om handlingen

Handlingstyp: Rutin

Gäller för: Neuro- och rehabiliteringsklinik

Innehållsansvar: Karl-Johan Westberg, (kajwe4),
Ortopedingenjör

Granskad av: Karl-Johan Westberg, (kajwe4), Ortopedingenjör

Godkänd av: Malin Camper, (malgu5), Verksamhetschef

Dokument-ID: SAS9661-671614304-29

Version: 9.0

Giltig från: 2026-02-06

Giltig till: 2028-02-06