

Sterilteknik, ledning och organisation

Verksamhetsidé - verksamhetsmål

Med kunden i centrum tillhandahåller vi kvalitativa, behovsanpassade tjänster och produkter inom instrument och produktsterilisering. I syfte att ge hälso- och sjukvårdsenheter förutsättningar att bedriva en god och säker verksamhet. Graden av anpassning baseras på kundens behov.

Syfte

Att säkerställa fungerande desinfektion och steriliseringsprocesser till våra kunder. Målet för steriltekniks huvudprocess mäter värden som är viktiga för våra kunder och oss, dessa följs upp regelbundet samt utvärderas och omprövas minst en gång per år.

Processmål

Tillhandahålla rätt instrument till rätt kund i rätt tid.

Inkommande gods

Mål: Sortering av inkommande gods enligt överenskomna och kända prioriteringsdokument, för att säkerställa rätt instrument i rätt tid.

Instrumenthantering

Mål: Utföra instrumentvård för att tillhandahålla funktionsdugliga instrument.

Paketering

Mål: Förpacka med rätt förpackningsteknik för att bibehålla steriliteten efter utförd steriliseringsprocess.

Sterilisering

Mål: Avdöda mikroorganismer för att erhålla ett sterilt gods, vilket säkerställs med upprepande prestandakvalificering 1 ggr/år samt övriga regelbundna tester och förebyggande underhåll av autoklaver.

Slutkontroll

Mål: Godkännande av steriliseringsprocessen för att kunna frisläppa sterilt gods.

Fokusområden – Sterilteknik

Tillsammans med patienten – för patienten innebär för oss på sterilteknik:

Att vår kompetens ger kunden trygghet för patientens säkerhet vilket för oss innebär:

- att tänka Sterilteknik – Kund – Patient
- att lyssna på kunden
- att få instrument sterila i rätt tid
- att prioritera och hitta lösningar i akuta situationer
- att kunna lösa problem
- att vara ansvarstagande

Vård i toppklass innebär för oss på sterilteknik:

- att med kunskap utföra ett bra och noggrant arbete för att kunna ge service till kunden.
- att kunna sitt uppdrag samt inhämta ny kunskap
- att vara öppen för förändringar
- att vara effektiv och noggrann
- att bra bemötande gentemot kunden
- att gå på erbjudna utbildningar

OBS! Utskriven version kan vara ogiltig. Verifiera innehållet.

- att följa regelverk för kvalitetsarbete
- att säga till om jag inte kan
- att kunna hjälpa varandra och våga fråga

**Den goda arbetsplatsen innebär för oss på
sterilteknik:**

- att med professionell yrkesskicklighet och god samarbetsförmåga vara en viktig aktör med kunden i fokus.
- att kunna se ”hela kedjan” internt och externt
- att genomföra samverkansmöten
- att ha en god kundkontakt
- att kunna se VAD vi gör för att kunna ändra HUR vi gör
- att vara lyhörda och allt vi gör är viktigt

Information om handlingen

Handlingstyp: Riktlinje

Gäller för: Anestesiklinik, Anestesi operation och intensivvård

Innehållsansvar: Hans Lund, (hanlu), Enhetschef

Godkänd av: Martin Henricson, (marhe193), Verksamhetschef

Dokument-ID: SAS9631-514148307-27

Version: 5.0

Giltig från: 2025-05-05

Giltig till: 2027-04-23